

## 職業訓練 I 類 B (機械加工系) 専門問題 出題例

### 【出題内容】

択一式及び記述式で120分/職業訓練(該当系)の基礎的専門知識に関するもの

### 【問題構成】

2部構成

- 1 択一式問題 20問出題、20問すべて解答
- 2 記述式問題 5問出題、3問選択して解答

### 【出題例】

1 択一式問題

<例題>

マシニングセンタのプログラムに関する記述として、次のうち正しいものを一つ選びなさい。

- 1 工具径補正 G41 は、工具の進行方向に対して右側に工具をオフセットするものである。
- 2 機械基準点(機械原点)とプログラム原点との距離は常に同じである。
- 3 サブプログラムは、一般的にアブソリュート指令で作成されることが多い。
- 4 工具長補正は、基準となる工具のみ設定すればよい。
- 5 ワーク座標系で設定されるオフセット量は、機械基準点(機械原点)からプログラム原点までの距離及び方向である。

(正答 5)

2 記述式問題

<例題>

主軸回転速度  $700\text{min}^{-1}$ 、被削材の外径  $\phi 50\text{mm}$  で外径切削をしている。このときの切削速度  $\text{m/min}$  を求めよ。

(解答例省略)