

## 職業訓練Ⅱ類（機械・メカトロ系） 専門問題 出題例

### 【出題内容】

択一式及び記述式で120分／職業訓練（該当系）の基礎的専門知識に関するもの

### 【問題構成】

2部構成

- 1 択一式問題 20問出題、20問すべて解答
- 2 記述式問題 5問出題、3問選択して解答

### 【出題例】

#### 1 択一式問題

<例題>

マシニングセンタのプログラムに関する記述として、次のうち正しいものを一つ選びなさい。

- 1 工具長補正 G44 は、工具長をプラス方向にオフセットするものである。
- 2 プログラム原点と機械基準点（機械原点）との距離は常に同じである。
- 3 サブプログラムは、一般的にアブソリュート指令で作成される。
- 4 工具長補正は、基準となる工具のみ設定すればよい。
- 5 工具径補正モード中でのサブプログラム呼び出しは、移動を伴わないブロックが2つ以上連続すると、過剰に切削してしまうことがあるため避ける。

（正答 5）

#### 2 記述式問題

<例題>

滑り軸受について、転がり軸受と比較してどのような特徴があるか説明せよ。

（解答例省略）