

# (記載例)

## 飼料添加物輸入業者届

業務開始の2週間  
前までに届出

令和 年 月 日

農林水産大臣 ○ ○ ○ ○ 殿

住所 東京都○○区○○町○丁目○番○○号  
氏名 ○ ○ ○ ○ 株式会社  
代表取締役社長 ○ ○ ○ ○

下記のとおり飼料の安全性の確保及び品質の改善に関する法律第50条第1項の規定により届け出ます。

### 記

#### 1 氏名及び住所

○ ○ ○ ○ 株式会社 代表取締役社長 ○ ○ ○ ○  
東京都○○区○○町○丁目○番○○号

#### 2 販売業務を行う事業場及び飼料添加物を保管する施設の所在地

##### (1) 販売業務を行う事業場の所在地

東京都○○区○○町○丁目○番○○号 (本社)  
東京都○○区○○町○丁目○番○○号 (○○支店)  
○○県○○市○○町○○番○○号 (○○営業所)

##### (2) 飼料添加物を保管する施設の所在地

東京都○○区○○町○丁目○番○○号 (○○株式会社○○倉庫)  
○○県○○市○○町○○番○○号 (○○営業所)

該当なし

保管施設を所有していない場合

この項には、自社で輸入した品目についての販売事業場及び保管施設を記載してください。

ここでいう販売業務とは、「製品の所有権の他者への移動」です。自社の本店、支店等の当該業務を行っている事業場を記載してください。製品を卸している相手先、小売業務を委託している会社等は記載しないでください。

他業者の倉庫を賃貸借契約等で恒常的に使用している場合は、当該倉庫も記載してください。製品を売り渡した後の、相手先の倉庫等は記載しないでください。

3 輸入に係る飼料添加物の種類 (※参照)

飼料添加物の種類	
プロピオン酸カルシウム 製造用原体 硝酸チアミン 製剤 (その2) ビタミンAD 製剤 (その2 粉状) 〇〇マイシン	幼すう用プレミックス ビタミン・ミネラルプレミックス

なお、輸出用及び試験研究用の飼料添加物の種類及び名称は次のとおりです。

(輸出用)

飼料添加物の種類	飼料添加物の名称
〇〇マイシン	Growth er-5

(試験研究用)

飼料添加物の種類	飼料添加物の名称
幼すう用プレミックス	幼すう用スーパーA 幼すう用スーパーB

名称 (商品名) の届出は不要

輸出用、試験研究用は必要

※「飼料添加物の種類」は、以下を参考に記載してください。

有効成分が単一のもの	成分規格等省令の別表第2の8の各条に規定された成分名を記載。 ただし、各条のなかで更に細かい区分が規定されているものについては、その細区分ごとに記載する。 また、製造用原体についてはその旨を記載する。	
プレミックス	対象家畜等が定まっているもの (抗生物質、合成抗菌剤、色素を含むもの) は、その対象家畜等が明らかとなる名称を用いる。	例 幼すう用プレミックス
	対象家畜等が定まっていないものは、含有する飼料添加物の内容を表す名称を用いる。	例 ビタミン・ミネラルプレミックス

4 輸入する飼料添加物の原料又は材料の種類

飼料添加物の種類	原料又は材料の種類	
		賦形物質等
プロピオン酸カルシウム製造用原体	プロピオン酸、水酸化カルシウム	
硝酸チアミン 製剤 (その2)	硝酸チアミン	デンプン、流動パラフィン
ビタミンAD 製剤 (その2 粉状)	ビタミンA油、ビタミンA粉末、ビタミンD3 油、コレカルシフェロール	
〇〇マイシン製造用原体	生産菌(属・種・株名)、培地 (〇〇、××、△△)	
幼すう用プレミックス	D L-メチオニン、硫酸銅 (乾燥)、塩化コリン	米ぬか油かす、大豆油
ビタミン・ミネラルプレミックス	ビタミンA油、β-カロチン、L-アスコルビン酸、D-パントテン酸、ビタミンE粉末、炭酸マンガン、硫酸亜鉛メチオニン、ヨウ素酸カルシウム、ペプチドマンガン、硫酸銅 (乾燥)	米ぬか油かす、グリセリン、コーンスターチ、動物油、乳糖、炭酸カルシウム、小麦粉

原材料は、3で記載した「飼料添加物の種類」ごとに記載してください

5 飼料添加物の輸入の開始年月日

令和 年 月 日

# (参考資料)

## 製造施設の概要

分かる範囲で  
構いません

### 製造工程 1

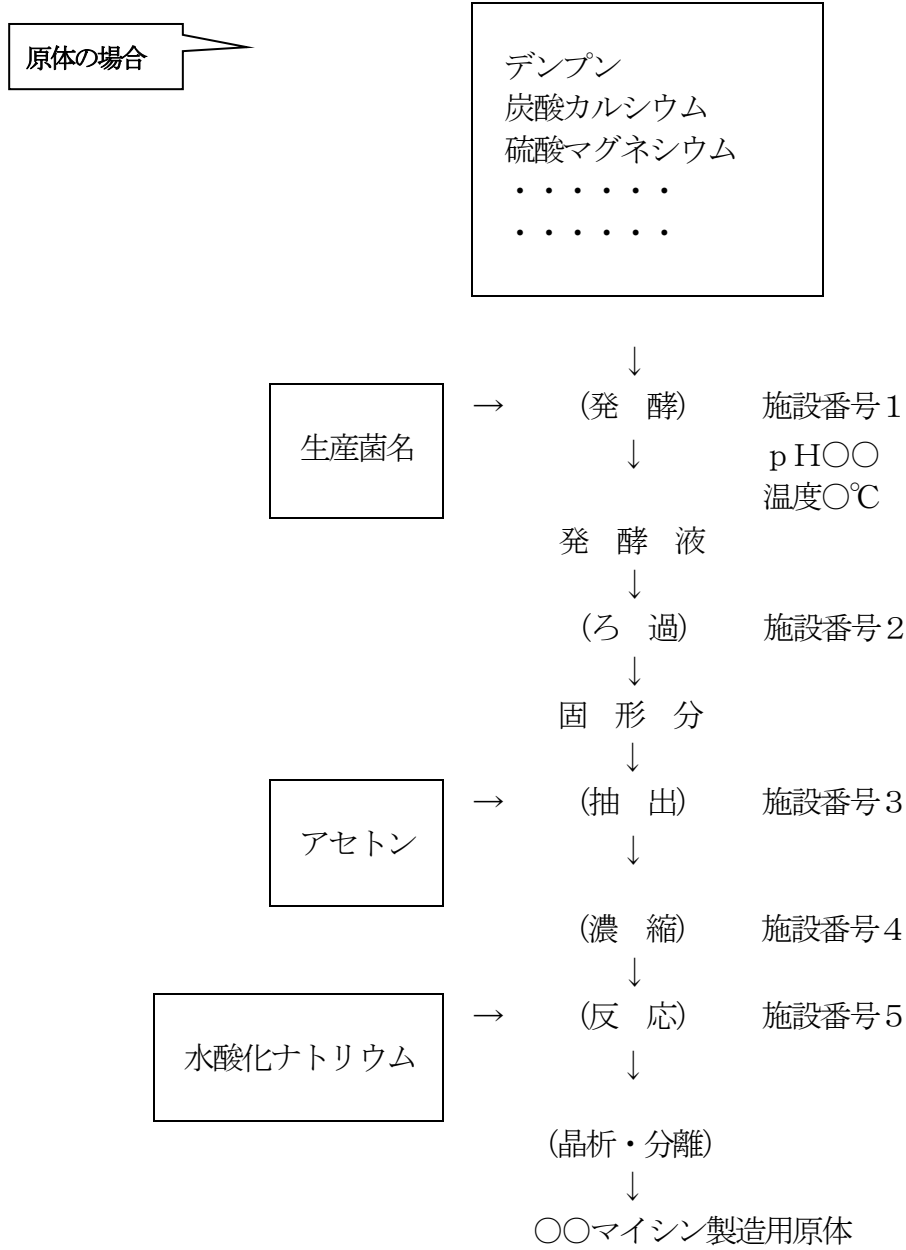
番号	主要施設	数量	規模・能力等
1	培養槽	1 台	〇〇型 〇〇式 〇〇1
2	ろ過装置	1 台	〇〇型 〇〇式
3	溶解槽	1 台	〇〇型 〇〇式 〇〇1
4	濃縮装置	1 台	〇〇型 〇〇式
5	反応槽	1 台	〇〇型 〇〇式 〇〇1

### 製造工程 2 及び 3

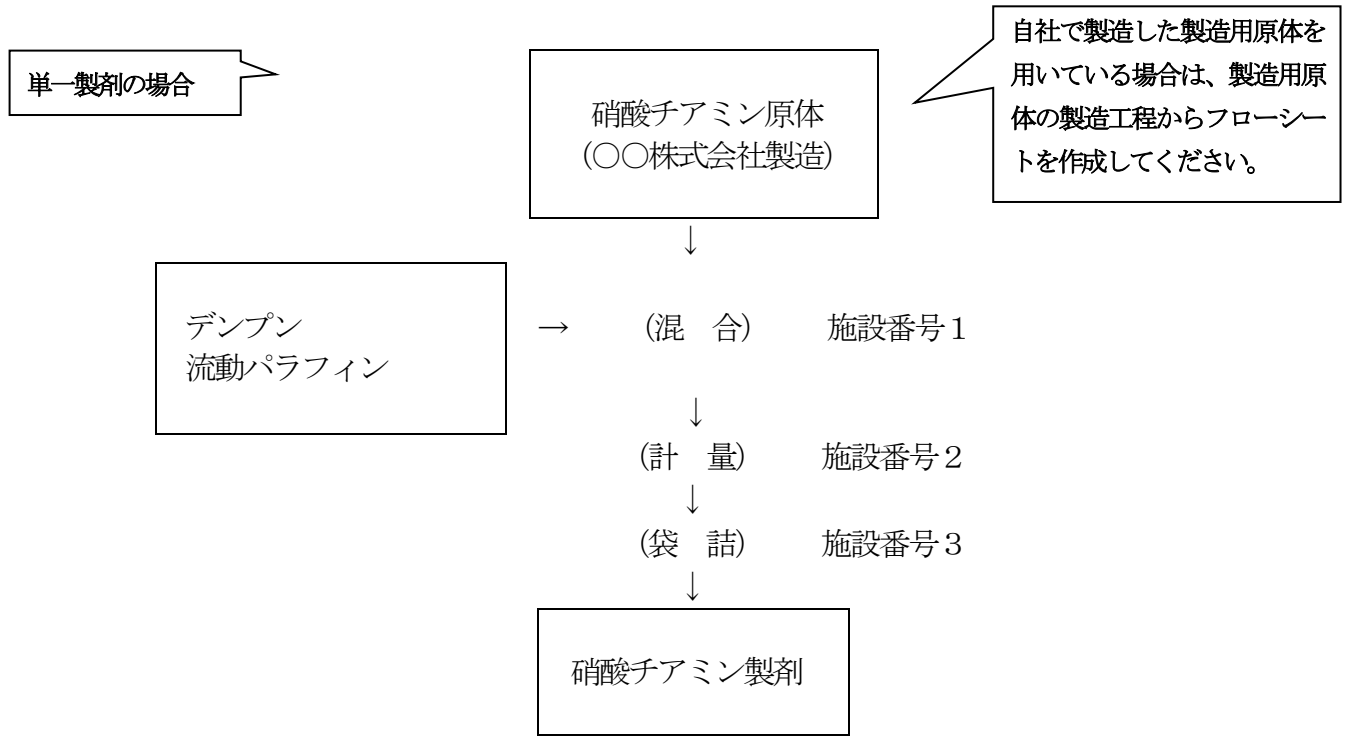
番号	主要施設	数量	規模・能力等
1	混合機	1 台	〇〇型 ナウター式 〇 t/h
2	計量器	1 台	〇〇型 パッカー式 〇B/S/h
3	包装機	1 台	〇〇型 全自動包装機 〇B/S/h

# (製造フローシート)

## 製造工程 1



製造工程 2



製造工程 3

